

### **Tabulky parametrů – orientační hodnoty**

Drát OK Autrod 12.51 průměr 1,0mm, Corgon 18							
Proud (A)	80	100	130	150	190	245	
m/min	2,5	3,0	4,0	5,0	6,5	10,0	
Napětí	16,8	17,0	18,0	18,6	19,0	20,2	

Drát OK Autrod 12.51 průměr 1,2mm, Corgon 18							
Proud (A)	100	135	160	190	230	290	
m/min	2,0	3,2	3,7	4,7	6,0	7,7	
Napětí	16,5	17,4	17,8	18,3	19,0	19,6	

Pozn.

m/min, napětí – nastavené hodnoty

Skutečný proud ovlivněn délkou oblouku, sklonem hořáku, postupem svařování, druhem prováděného sváru.